



FLAME SAFEGUARD
MODEL NO.

FLAME SAFEGUARD MODEL NO.	Pre-purge		Post-purge	Gas Pilot Ignition of Oil	Firing Rate Motor Control	Lockout Functions			Currently Used by Gordon-Piatt Energy Group on New Burners.	Acceptable For Firing Rates Over 2,500,000 BTU/hr.
	Fixed	Selectable				Air Flow Failure	Main Flame Failure	Other Failures		
UVM1D	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
UVM2	--	X	--	--	--	--	--	--	--	--
UVM3	--	X	--	--	--	--	X	--	--	--
UVM3H	--	X	--	--	--	--	X	--	--	--
UVM5	--	X	--	--	--	--	X	--	--	--
TFM2	--	X	--	--	--	--	--	--	--	--
TFM3	--	X	--	--	--	--	X	--	--	--
M100	--	--	--	--	--	--	--	--	X	--
M230	--	X	--	--	--	--	S	--	X	--
M230H	--	X	--	--	--	--	S	--	X	--
M560	--	X	--	X	--	--	S	--	X	--
M562	--	X	--	X	--	X	S	--	X	X (1)
M562P	--	X	X	X	--	X	S	--	X	X
D10-5016	X	--	X	X	X	X	X	--	--	X
D10-5022	X	--	X	X	X	X	X	--	--	X
D10-5065	X	--	X	X	X	X	X	--	--	X
D20-5023	X	--	X	X	X	--	X	--	--	--
D20-5066	X	--	X	X	X	--	X	--	--	--
D30-5010	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
D30-5011	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
D30-5020	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
D30-5021	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
D30-5062	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
D30-5063	X	--	X	X	--	--	X	--	--	--
E100 / EP160	X	--	X	X	X	X	X	X	X	X
E100 / EP260	X	--	X	X	X	M	X	X	X	--
E100 / EP390	X	--	X	X	--	M	X	X	X	--
E110 / EPD160	X	--	X	X	X	X	X	X	X	X
E110 / EPD260	X	--	X	X	X	M	X	X	X	--
E110 / EPD390	X	--	X	X	--	M	X	X	X	--

S = Selectable Recycle or Lockout Operation.

M = Locks out on Maintained Failure of 10 Minutes.

(1) = Not Acceptable, if Firing Oil Over 20 GPH.

For Reference Only. For Complete Details, See Manufacturers Data Sheet.